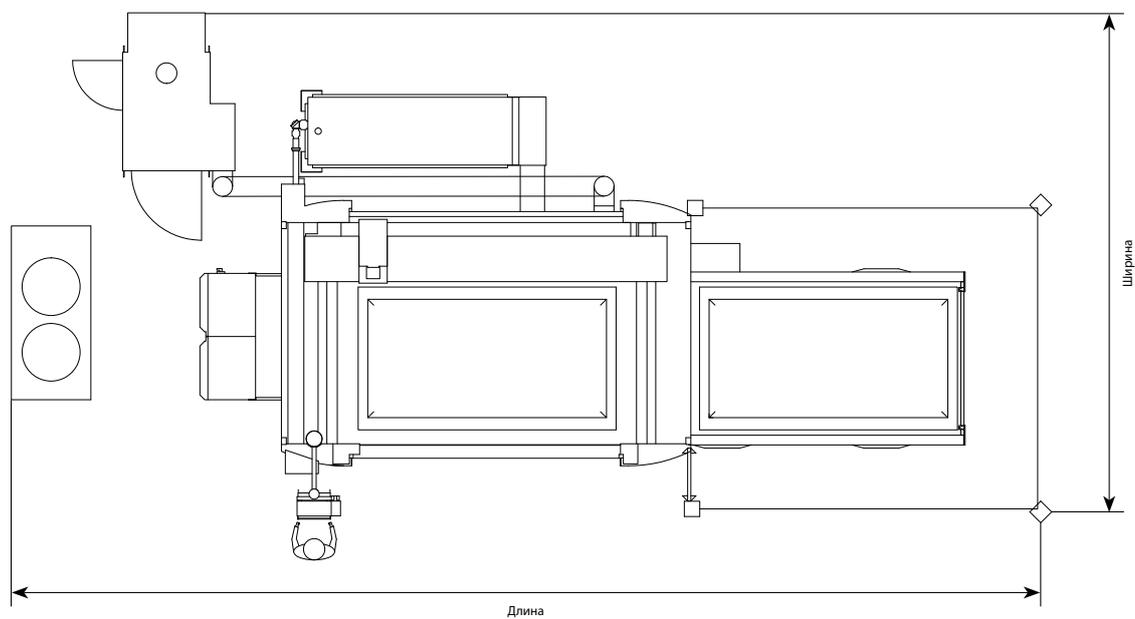
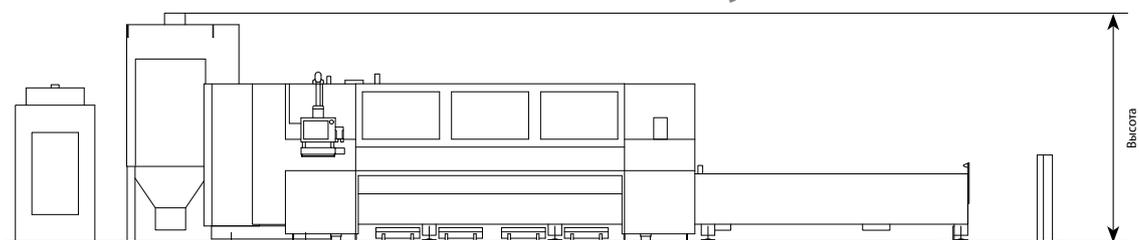


Технические характеристики Bystar



	Bystar 3015	Bystar 4020
Длина	11 500 мм	13 850 мм
Ширина	6 450 мм	7 300 мм
Высота	2 350 мм	2 350 мм

Установка для лазерной резки	Bystar 3015	Bystar 4020
Номинальный размер обрабатываемых листов	x = 3000 мм y = 1500 мм	x = 4000 мм y = 2000 мм
Зона резки	x = 3048 мм y = 1524 мм z = 170 мм	x = 4064 мм y = 2032 мм z = 170 мм
Максимальная скорость позиционирования параллельно осям x, y	80 м/мин 113 м/мин	60 м/мин 84 м/мин
Максимальная скорость позиционирования одновременно по обеим осям	4,5 м/с ² ± 0,1 мм	3 м/с ² ± 0,1 мм
Максимальное осевое ускорение	± 0,05 мм	± 0,05 мм
Точность позиционирования Pa*	± 0,5 мм	± 0,5 мм
Погрешность повторного позиционирования Ps*	890 кг	1580 кг
Точность определения краёв листа	13 000 кг	18 000 кг
Максимальный вес заготовки	15–315 мм	15–315 мм
Вес установки**		
Диаметр огибающего контура оси вращения		
Фундамент	обычный армированный промышленный пол, согласно монтажному чертежу	
Режущие головки		5" и 7,5"
Расход газа при резке		зависит от материала
Управление с помощью терминала	с сенсорным дисплеем 15", клавиатурой и ручным пультом управления	
Дискководы		DVD-RW, USB 2.0
Сетевое подключение		разъём RJ45 10/100 Мбит/с
ByVision (технические характеристики см. в отдельной спецификации)		стандартный

Источник лазерного излучения	ByLaser 4400	ByLaser 6000
Мощность		
Длина волны	1–2500 Вт	1–2500 Вт
Поляризация	круговая	круговая
Частота импульсов	25 мм	25 мм
Максимальная толщина заготовки***	20 мм	25 мм
Низкоуглеродистая сталь	12 мм	15 мм
Нержавеющая сталь	51 кВт	78 кВт
Алюминий		
Энергопотребление всей установки****		

* По VDI/DGQ 3441 измеряемая длина 1 м. Точность вырезанной из металлического листа детали зависит от свойств материала, его предварительной обработки, а также от размеров стола и степени его нагрева

** Вся установка без устройств вытяжки и охлаждения

*** Указанные максимальные значения резки достигаются при соблюдении следующих условий:
– оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, оно хорошо налажено и отрегулировано
– качество материала заготовки отвечает требованиям Bystronic (материалы для лазерной резки)

**** Вся установка с устройствами вытяжки и охлаждения

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

Bystronic Best choice.

Лазер | Гибка | Гидроабразив
bystronic.com