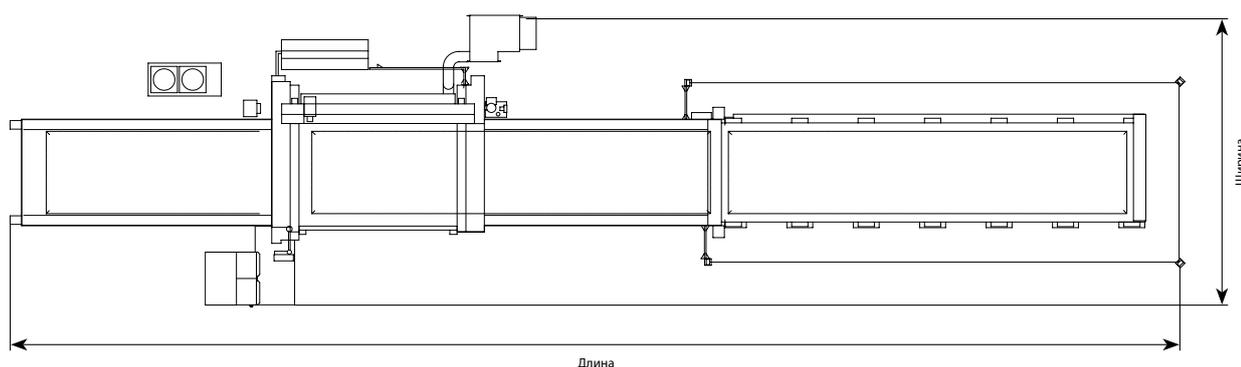
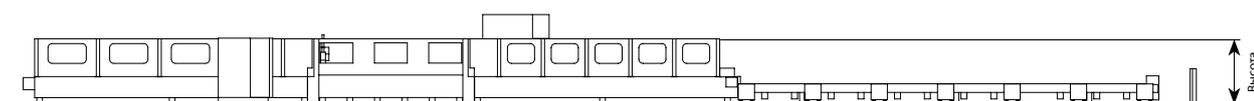


# Технические характеристики Bystar L 4025



Bystar L 4025-65    Bystar L 4025-80    Bystar L 4025-120

<b>Длина</b>	18 700 мм	23 200 мм	35 200 мм
<b>Ширина</b>	7 500 мм	7 500 мм	7 500 мм
<b>Высота</b>	2 350 мм	2 350 мм	2 350 мм

Номинальный размер обрабатываемых листов	x = 6500 мм y = 2500 мм	x = 8000 мм y = 2500 мм	x = 12 000 мм y = 2500 мм
Зона резки	x = 6500 мм y = 2540 мм z = 170 мм	x = 8000 мм y = 2540 мм z = 170 мм	x = 12 000 мм y = 2540 мм z = 170 мм
Максимальная скорость позиционирования параллельно осям x, y	60 м/мин 85 м/мин	60 м/мин 85 м/мин	60 м/мин 85 м/мин
Максимальная скорость позиционирования одновременно по обоим осям	3 м/с <sup>2</sup> ± 0,1 мм	3 м/с <sup>2</sup> ± 0,1 мм	3 м/с <sup>2</sup> ± 0,1 мм
Максимальное осевое ускорение	± 0,05 мм	± 0,05 мм	± 0,05 мм
Точность позиционирования Pa*	± 0,5 мм	± 0,5 мм	± 0,5 мм
Погрешность повторного позиционирования Ps*	± 0,2 мм	± 0,2 мм	± 0,2 мм
Точность определения краёв листа	3200 кг	3900 кг	6000 кг
Точность повторяемости координат при перепозиционировании столов	32 000 кг	34 000 кг	42 500 кг
Максимальный вес заготовки			
Вес установки**			
Фундамент	обычный армированный промышленный пол, согласно монтажному чертежу		
Режущие головки	5" и 7,5"		
Расход газа при резке	зависит от материала		
Управление с помощью терминала	с сенсорным дисплеем 15", клавиатурой и ручным пультом управления		
Дисководы	DVD-RW, USB 2.0		
Сетевое подключение	разъём RJ45 10/100 Мбит/с		
ByVision (технические характеристики см. в отдельной спецификации)	стандартный		

Источник лазерного излучения	ByLaser 4400	ByLaser 6000
Мощность	4400 Вт	6000 Вт
Длина волны	1–2500 мкм	1–2500 мкм
Поляризация	круговая	круговая
Частота импульсов	25 мм	25 мм
Максимальная толщина заготовки***	20 мм	25 мм
Низкоуглеродистая сталь	12 мм	15 мм
Нержавеющая сталь	56 кВт	78 кВт
Алюминий		
Энергопотребление всей установки****		

\* По VDI/DGQ 3441 измеряемая длина 1 м. Точность вырезанной из металлического листа детали зависит от свойств материала, его предварительной обработки, а также от размеров стола и степени его нагрева

\*\* Вся установка без устройств вытяжки и охлаждения

\*\*\* Указанные максимальные значения резки достигаются при соблюдении следующих условий:  
– оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, оно хорошо налажено и отрегулировано  
– качество материала заготовки отвечает требованиям Bystronic (материалы для лазерной резки)

\*\*\*\* Вся установка с устройствами вытяжки и охлаждения

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

# Bystronic Best choice.

Лазер | Гибка | Гидроабразив  
bystronic.com